|  |
| --- |
| TARIFS MENSUELS COLLEGE SAINT-BERTULPHE2017-2018 |
|   | **6E** | **5E** | **4E** | **3E** |
| Contribution familiale | 45,32 | 45,32 | 47,51 | 47,51 |
| Cotisations | 6,87 | 6,87 | 6,87 | 6,87 |
| Frais pédagogiques | 16,15 | 16,98 | 18,43 | 14,08 |
| Location casiers (facultative) | 1,41 | 1,41 | 1,41 | 1,41 |
| Livret réflexion (facultative) | 1,24 |   |   |   |
| APE L (facultatif) | 1,40 | 1,40 | 1,40 | 1,40 |
|   |   |   |   |   |
| EXTERNE | **72,39** | **71,98** | **75,62** | **71,27** |
|   |   |   |   |   |
| Repas | 74,29 | 74,29 | 74,29 | 74,29 |
| DEMI PENSION | **146,68** | **146,27** | **149,91** | **145,55** |
|   |   |   |   |   |
| Repas | 162,99 | 162,99 | 162,99 | 162,99 |
| Hébergement | 70,50 | 70,50 | 70,50 | 70,50 |
| INTERNE | **305,88** | **305,47** | **309,11** | **304,76** |

|  |
| --- |
| * Le montant indiqué est à régler **tous les 10 de chaque mois** de septembre à juin
 |
| * **Livres ARBS** = location des livres de 10 € à 100 € selon les classes
 |
| * **Section Sportive Scolaire VTT** = 195 € par an ; Les responsables donneront une circulaire.
 |
|  |
| * Les **Frais pédagogiques** englobent ce que chaque enseignant peut demander pour sa matière (livres de poches en Français, projets..) ainsi que le carnet de liaison, photocopies et les activités sportives, artistiques ou, culturelles
 |
|  |
| * **Séjour linguistique** = environ 400 € (Angleterre/Allemagne ou Espagne) pour les 4°-3°
 |
| * **Stage de ski nordique** = environ 400 € pour les 6°/5°
 |
| **La présence de l'enfant dans l'établissement entraîne l'acceptation de la convention financière.** |

|  |
| --- |
| TARIFS MENSUELS COLLEGE SAINT-BERTULPHE2017-2018 |